

## Linea Ener

## CARATTERISTICHE TECNICHE



SPESSORE VETRO

36 mm



PERMEABILITÀ  
ALL'ARIA FINO A

CLASSE 4



RESISTENZA AL  
VENTO FINO A

CLASSE C5



RESISTENZA  
ALL'ACQUA FINO A

CLASSE E 1500



TRASMITTENZA  
TERMICA INFISSO

$U_w = 1.3 \text{ W/mq K}^*$



ISOLAMENTO ACUSTICO  
MEDIO DEL VETRO

~ 40 db

\* Valore calcolato su finestra campione 2 ante 1230x1480mm -  $U_g = 1.1 \text{ W/mqk}$

I serramenti isolanti in alluminio a taglio termico Linea Energy sono costituiti da estrusi in Alluminio lega EN12020/2, secondo la norma UNI 9006/1 con stato di fornitura T5 e tolleranze dimensionali e spessori secondo le norme EN 12020/2. L'interruzione del ponte termico è ottenuta attraverso l'interposizione tra due estrusi in alluminio di un profilo a basso valore di conduzione termica realizzato con un polimero termoplastico comunemente chiamato "ABS" con una sezione minima di 35 mm, l'aggancio tra li profilo in alluminio e li profilo isolatore in ABS di tipo meccanico è ottenuto per rullatura previa zigrinatura dei profili in alluminio per garantire la massima resistenza allo scivolamento, che potrebbe essere causato dai due diversi coefficienti di dilatazione termica lineare dei due materiali. Il taglio termico del telaio mobile è ottenuto attraverso l'uso di un profilo in "poliammide" PA 66+FG caricato con fibra di vetro al 35%. Il telaio fisso ha una sezione di 73 mm ed una larghezza di 70 mm, corredato di cava per l'alloggiamento della squadretta di allineamento. Il telaio apribile, anta, ha una sezione di 75.5 mm ed una larghezza di 55 mm. Le giunzioni d'angolo tra i profili montanti e trasversi sono perfettamente solidali e unite attraverso apposite squadrette in alluminio pressofuso con metodo a spinare, cianfrinare o avvitare.

La sede di fissaggio della ferramenta a nastro è contenuta nel profilo in alluminio interno per assicurare la massima resistenza ad evitare la dispersione di calore. Le cerniere di movimentazione sono a scomparsa.

Il tipo di tenuta è di tipo giunto aperto con una guarnizione centrale di tenuta tubolare in EPDM con vulcanizzazione perossidica, posizionata sui telai fissi; la giunzione angolare della guarnizione è assicurata attraverso l'utilizzo di angoli vulcanizzati in EPDM

stampati, ed una guarnizione di battuta inserita nell'apposita cava sul profilo dell'anta mobile realizzata in EPDM coestruso.

Nel traverso inferiore dell'anta mobile e del telaio fisso sono realizzate due asole per l'aerazione del vetro e per lo scarico dell'acqua che potrebbe infiltrarsi nelle ante.

L'infisso è fornito con la tipologia di vetro camera richiesto ed è consigliabile che rispetti la Zona climatica di appartenenza.

Vetro camera basso emissivo antinfortunistico secondo UNI 7697 per Finestre e Porta Finestre (44.IONE\_20 Gas Argon\_44.1 spessore totale 37mm) costituito da un vetro stratificato (4+0.38 PVB+4) dello spessore di 8mm con trattamento SELETTIVO ONE, camera interna da 20 mm con gas Argon al 90% e da un vetro stratificato (4+0.38 PVB+4) dello spessore di 8mm. Valore  $U_g 1.1 \text{ W/mqk}$ .

Il trattamento di verniciatura nel colore RAL dei profili in alluminio è effettuato attraverso polveri di poliestere termoindurenti dello spessore minimo di 60 micron, previo trattamento di sgrassaggio e cromatazione, li tutto è conforme alle direttive imposte per i processi di verniciatura dal marchio di qualità QUALICOAT - SEASIDE.

Il trattamento di anodizzazione dei profili di alluminio a marchio europeo "EURAS-EWAA / QUALANOD" è eseguito con ciclo completo comprendente le preliminari operazioni di decapaggio, sgrassaggio e satinatura meccanica o chimica.

Lo spessore dell'ossido è garantito con un valore medio di 15 Micron.